	<b>DEFINITION DE FONCTION</b>	<b>AQ 114c</b>
	<b><u>CHEF D'EQUIPE</u></b>	Visa de la direction:  Date :

## RAISON D'ETRE

Le chef d'équipe est la personne qui gère la production sur une période de temps donnée

## POSITION DANS L'ORGANISATION

INTITULE DU POSTE DU SUPERIEUR HIERARCHIQUE	AUTRES POSTES RATTACHES
Responsable production	Opérateurs

## ACTIVITES DU POSTE

- S'assure du respect des temps de cycle prévus et gère les réglages suite aux aléas de fabrication
- Gère la répartition du personnel mis à sa disposition en production
- Effectue les changements de fabrication en fonction du planning de fabrication
- Gère les rebuts internes de son équipe
- Déclenche les actions correctives et/ou préventives sur les outillages, les machines, les équipements de fabrication et les lieux de fabrication
- Effectue le démarrage et la validation de démarrage de production
- Prépare les matières premières
- Organise les postes de fabrication


## CONTRIBUTION A LA QUALITE

- Fait respecter les procédures de qualité, de fabrication et d'environnement
- Assure la formation du personnel composant son équipe en ce qui concerne les opérations de fabrication prévues dans les plans de surveillance
- Est responsable de la qualité des pièces de son équipe

## FINALITE DU POSTE

- Assure la production de pièces conformes
- Contribue à la répartition ou amélioration des procédés de fabrication
- Assure l'affectation du personnel au mieux des intérêts de l'entreprise
- Assure la responsabilité de la performance de son équipe à la fois sur le respect des objectifs du chiffre d'affaire de production, du taux de rebut et du rendement

## COMPETENCES REQUISES/OBLIGATOIRES

	<b>DEFINITION DE FONCTION</b>	<b>AQ 114c</b>
	<b><u>CHEF D'EQUIPE</u></b>	Visa de la direction:  Date :

- Formation supérieure technique plasturgie (montage/démontage moule, périphériques, réglages machines...)
- Base informatique
- Management d'équipe
- Règles de sécurité
- Anglais technique
- Propreté, rigueur

**COMPETENCES FACULTATIVES**  
**(Mais prévoir une formation)**

- Connaissance des normes ISO 9001, ISO 13485, Directive 93/42/CEE, 21 CFR 820, BPF
- Connaissance des milieux pharmaceutique et médical