

Rattaché au processus [Gérer les Ressources Humaines – RHFM001](#)
**NEVERS**

## ~ REGLEUR ~

### Identification du poste

<b>Service :</b>	Production
<b>Rattachement hiérarchique :</b>	<b>Liens hiérarchiques :</b> Responsable d'équipe <b>Liens Fonctionnels :</b> Personnel de production, maintenance, logistique, contrôle
<b>Coefficient hiérarchique :</b>	730
<b>Dimension du poste</b>	Suit 2 à 4 lignes d'extrusion
<b>Marge de Manoeuvre</b>	
<b>Responsabilité HSE</b>	Connaît et respecte les règles de sécurité de l'établissement et les consignes de sécurité liées à son poste de travail. Avertit son supérieur hiérarchique de tout dysfonctionnement pouvant nuire à sa sécurité et celle des autres.
<b>Obligation Qualité</b>	<b>Qualité système :</b> Connaît et respecte les règles du système qualité dans le périmètre de son activité <b>Qualité Produit :</b> isole le produit suspecté non conforme et en informe sa hiérarchie.

### Missions

<b>Mission principale (dans le cadre de la politique et la stratégie définies par la Direction Générale, des objectifs fixés par la Direction et des moyens alloués)</b>	Le régleur a pour mission d'assurer le fonctionnement des lignes de production dont il a la charge.
<b>Activités : Tâches essentielles</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>. Prépare et règle l'ensemble des équipements de la ligne de fabrication pour un démarrage, changement ou arrêt de fabrication</li> <li>. S'assure de la qualité de la production en réalisant les contrôles définis (aspect, couleur, dimension, marquage). Il apporte les réglages correctifs en cas de dérive. Il recherche de plus l'optimisation du produit (sous-poids).</li> <li>. En cas de dysfonctionnement électromécanique, il réalise un état de la situation et informe le Responsable d'Equipe et/ou le régleur/électro ; il participe à la maintenance de 1er niveau.</li> <li>. il partage avec ses collègues les tâches de conditionnement, hydrolyse, broyage, stockage ....., quel que soit l'atelier et maintient son environnement de travail propre.</li> </ul>
<b>Tâches secondaires ou occasionnelles</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>. Peut remplacer le Responsable d'Equipe et le mélangeur.</li> <li>Réalise d'autres tâches confiées par sa hiérarchie</li> </ul>

Rattaché au processus [Gérer les Ressources Humaines – RHFM001](#)
**NEVERS**

## Condition d'exercice du poste

<b>Lieu / Horaires :</b>	Horaire rythme posté
<b>Moyens mis à disposition :</b>	Monte-charge, Chariot élévateur, Transpalette, Pont roulant ...
<b>Habilitations-Permis :</b>	CACES, auto contrôle

## Compétences

<b>Profil requis</b>	Niveau d'études : BAC PRO Spécialisation : plasturgie Expérience : 1ère expérience en secteur industriel souhaitée	
<b>Compétences professionnelles :</b>	<b>Connaissances professionnelles clés dans la fonction</b>	<b>Niveau requis</b>
	Toutes les phases du process fabrication	2
	Réglage/optimisation de tous les équipements de fabrication	3
	Base de mécanique/maintenance	2
	Matières plastiques et Extrusion	2
	Règles sécurité	2
Niveau de 1 à 4 : 1 = connaît les bases; 2 = applique les fondamentaux; 3 = maîtrise la technique ; 4 = expert et référent		
<b>Qualités professionnelles :</b>	<b>Qualités Professionnelles clés dans la fonction</b>	<b>Niveau requis</b>
	Rigueur	3
	Apte à la polyvalence	3
	Esprit d'équipe	3
Niveau de 1 à 4 : 1 = connaît les bases; 2 = applique les fondamentaux; 3 = maîtrise la technique ; 4 = expert et référent		

## COMPETENCES ET CONNAISSANCES NECESSAIRES AU POSTE

Compétences et connaissances	Dates d'évaluation			
<p><b>Découverte du process de fabrication:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ silos et trémies de stockage des matières premières</li> <li>✓ lignes d'extrusion</li> <li>✓ enrouleurs</li> <li>✓ hydrolyse</li> <li>✓ emballage</li> <li>✓ broyage</li> <li>✓ magasin général MGR</li> <li>✓ magasin Translateur</li> <li>✓ magasin de pré stockage</li> <li>✓ objectifs usines de l'atelier.</li> </ul>				
<p><b>Matières premières utilisées:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ matières premières (impact sur la qualité du pf, recommandation fournisseur...)</li> <li>✓ localisation du stockage</li> <li>✓ localisation des trémies</li> <li>✓ règle du FIFO</li> </ul>				
<p><b>Préparation et réglage des équipements de la ligne</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ compréhension d'un programme de fabrication</li> <li>✓ Réglage des doseurs</li> <li>✓ Branchement des alimentations matières</li> <li>✓ Montage/démontage des outillages</li> <li>✓ réalisation des opérations listées sur check liste d'équipement de ligne</li> <li>✓ identification des outillages et accessoires à disposition sur les étagères locaux outillages.</li> <li>✓ stockage des DRI à disposition et interprétation des données du DRI et règles de suivi et mise à jour</li> <li>✓ Réglages machines (alignement, vide, débit d'eau)</li> <li>✓ Réglage des enrouleurs</li> <li>✓ Réglage marqueuse</li> <li>✓ Réalisation maintenance 1er niveau</li> </ul>				

Rattaché au processus [Gérer les Ressources Humaines – RHFM001](#)

NEVERS

**●Production:**

- ✓ Lancement d'une ligne mono en production.
- ✓ Arrêt en sécurité d'une ligne de production .
- ✓ réalisation des contrôles dimensionnels
- ✓ validation de la conformité par rapport aux référentiels
- ✓ Suivi de production (doc qualité et prod)
- ✓ en cas de dysfonctionnement : analyse et intervient sur la ligne de production.
- ✓ En cas de dérive qualité : apporte les réglages nécessaires et maîtrise la non-conformité.
- ✓ Optimise le sous poids et le rebut par rapport aux objectifs
- ✓ Confection des box et emballages en fonction des références
- ✓ Impression des étiquettes / étiquetage des produits
- ✓ Approvisionnement des produits semi-fini
- ✓ Rangement des productions
- ✓ Sait trouver les documents nécessaires pour la production : déclaration de production...

**Qualité Sécurité Environnement**

QUALITE:

- ✓ connaissance des procédures qualité du process de fabrication
- ✓ Sait trouver et utiliser les documents qualité nécessaires au poste
- ✓ Effectue les auto-contrôles sur ligne
- ✓ connaissance des critères de conformité du produit
- ✓ Informe sa hiérarchie en cas de dérive
- ✓ Prélève les échantillons pour le laboratoire

Sécurité:

- ✓ Connait et respecte les consignes de sécurité général et au poste
- ✓ connaissance des EPI des postes

Environnement:

- ✓ Broye les produits non conformes
- ✓ tri les déchets et rebuts

Rattaché au processus [Gérer les Ressources Humaines – RHFM001](#)

**NEVERS**

● **connaissance du principe de fonctionnement des éléments d'une ligne de fabrication: atelier SUD:**

- ✓ flux matière première
- ✓ doseurs
- ✓ culasse et extrudeuse
- ✓ anneau d'eau et calibreur
- ✓ Bac à vide
- ✓ bac de refroidissement
- ✓ co-extrudeuses L51
- ✓ inox
- ✓ tireuse
- ✓ marqueuse
- ✓ enrouleurs